附录C

玻璃酒瓶称重测量过程有效性确认记录

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | RC-01 | 测量过程名称 | 测量过程规范编号 | | RC-002版 |
| 所在部门 | | 生产部 | 测量项目 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：电子秤（0-3000）g  测量方法：测量按照GB/T28058-200《玻璃容器用重量法测定容量的试验方法》的要求进行。  具体操作：先将电子秤调零，再将玻璃酒瓶放于电子秤上，读取电子秤上的显示数据，就是玻璃酒瓶的称重数据，然后将称好的玻璃酒瓶拿下放到指定的地方。  环境条件：温度20℃±2℃；湿度：65%±3%  测量软件；无  操作者技能：仪器操作人员，经培训合格。  其他影响量：无 | | | | | | |
| 有效性确认记录:  用电子秤对玻璃酒瓶质量检测过程的有效性进行确认：  2022年3月1日和2022年3月2日，用电子秤对产品定量包装，进行两组检测记为y1和y2，每组检测十次，y1平均值481kg,y2平均值480kg  *U*==1.322g  En= =0.54≤1  当En≤1时，此测量过程有效  确认人员：王海波 日期：2022.3.2 | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | |
| 日期 | 变更内容 | | | | 批准人 | |
|  |  | | | |  | |
|  |  | | | |  | |
|  |  | | | |  | |
|  |  | | | |  | |
|  |  | | | |  | |
|  |  | | | |  | |