



测量设备溯源抽查表

编号: 0194-2021-2022

企业名称	广东锦湖日丽高分子材料有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
质量部	万能试验机	QT-C-28	Xforce P/O-10kN	±1%	标准测力仪 计量特性 0.3 级	佛山市质量计量 监督检测中心	2021-10-20	✓
生产部	电子吊秤	PD-DPC-04	OCS-2000	III 级	砝码(0~20kg)M2 级 砝码(250~100kg)M2 级 砝码(2m~500kg)M2 级	佛山市质量计量 监督检测中心	2021-10-20	✓
生产部	电子天平	QT-C-63	ML1602	III 级	砝码 F2 级	佛山市质量计量 监督检测中心	2021-10-20	✓
生产部	数显测温仪	QT-C-80	51-II	1.0 级	特稳携式校验仪 0.02 级	佛山市质量计量 监督检测中心	2021-04-26	✓
生产部	色差仪	QT-C-04	CR-400	二级	标准色板 U(Y)=2.0(k=2)	佛山市质量计量 监督检测中心	2021-04-26	✓
质量部	X 射线荧光光谱仪	QT-C-07	EDX1800B	±5%	标样: Cd:U=(0.4~2.7)mg/kg; Cr:U=(4.8~49)mg/kg; Hg:U=(5.7~49)mg/kg; Pb:U=(4.1~43)mg/kg;	佛山市质量计量 监督检测中心	2021-10-20	✓
质量部	塑料摆锤冲击试验	QT-C-21	HZT5.5P	±2.5%	游标卡尺: 0.02mm 摆摆锤测重仪:MPE: ≤0.05% 万能角度尺: ±2' 电子秒表: U=0.01s, k=2'	佛山市质量计量 监督检测中心	2021-10-28	✓
质量部	数显外径千分尺	QT-C-68	(0~25)mm	+0.002mm	量块 4 等 2 级	佛山市质量计量 监督检测中心	2021-10-20	✓

审核综合意见:

(抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告, 进行评价, 说明理由)

公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》,《测量设备溯源管理程序》, 公司(未)建最高计量标准, 测量设备由质量部负责溯源。公司测量设备除自检外全部委托佛山市质量计量监督检测中心等机构检定/校准, 校准/检定证书由质检部保存。根据抽查情况, 该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2022 年 03 月 29 日上午~ 03 月 30 日上午

审核员签字: 市柏臣

部门代表签字: 2034

说明: “计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。