编号：0063-2018-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 全站仪测距 | 被测参数要求(含公差) | 测距综合标准差:±(10mm+5ppm) |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB50026-2007《工程测量规范》 |
| 计量要求导出方法：根据GB50026-2007《工程测量规范》5.3 测绘方法与技术要求，（Ⅰ）全站仪测图，5.3.1全站仪测图所使用的仪器和应用程序，应符合：6〞级全站仪，其测距标称精度，固定误差不应大于10mm，比例误差系数不应大于5ppm；计量要求：测距中间误差为10/3=±3.3mm 相关系数5ppm/3≈2ppm全站仪选择：Ⅱ级全站仪 ，标称精度：测角2″，±(3mm+2ppm) |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 全站仪RH0143 | MS 1005 | 测角:Ⅱ级测距:Ⅱ级 | 01188316 | 2021-08-4 |
| 计量验证记录1、根据GB50026-2007《工程测量规范》5.3 测绘方法与技术要求，（Ⅰ）全站仪测图，5.3.1全站仪测图所使用的仪器和应用程序，应符合：6〞级全站仪，其测距标称精度，固定误差不应大于10mm，比例误差系数不应大于5ppm2、全站仪的计量特性2021年08月4日 检定证书为： 测角:Ⅱ级，测距:Ⅱ级将测量过程的计量要求与测量设备的计量特性相比较，满足测量过程的计量要求。验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 乔华毅 验证日期： 2022年 3 月29日 |
| 认证审核记录：该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确，满足测量过程要求。577475f2d71659eed95b546a81c2d41审核员签名：企业代表签字： 审核日期：2022年 3 月29日 |