

受理编号: 0255-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	尾管悬挂器卡瓦硬度检测过程	被测参数要求(含公差)	硬度(45-65)HRC		
被测参数要求识别依据文件		SYT 5083-2014《尾管悬挂器及尾管回接装置》			
计量要求导出方法： 1、测量参数公差范围：T=20 HRC 2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T/3 = 20\text{HRC}/3 = 6.7\text{HRC} = \pm 3.3\text{HRC}$ 3、测量设备校准不确定度推导： $U_{95允} \leq \Delta_{允}/3 = 6.7\text{HRC}/3 = 2.2\text{HRC}$ 4、被测参数测量范围：硬度要求范围 (45-65)HRC，选用测量范围 (20-70)HRC 的洛氏硬度计进行测量。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	洛氏硬度计/14LRHR210025	HR-150A	$\pm 1.5\text{HRC}$ $U=0.6\text{HRC}, k=2$	LX2021D-3321	2021.8.25
计量验证记录： 测量设备的测量范围为 (20-70)HRC，满足导出计量要求测量范围 (45-65)HRC 的要求； 测量设备的最大允许误差为 $\pm 1.5\text{HRC}$ ，满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq \pm 3.3\text{HRC}$ 的要求； 测量设备的校准不确定度 $U=0.6\text{HRC}, k=2$ ，满足导出计量要求校准不确定度 $U_{95允} \leq 2.2\text{HRC}$ 的要求。					
验证结论： ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合（注：在选项上打√，只选一项）					
验证人员签字：刘复荣			验证日期：2021 年 9 月 12 日		
认证审核记录： 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经检定； 5. 测量设备验证方法正确。					
审核员意见：刘复荣					
企业代表签字：杨文建			审核日期：2022 年 03 月 23 日		