**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **江西华鑫环宇科技集团有限公司** | **专业小类/****项目代码** | Q:23.01.01,23.01.04E:23.01.01,23.01.04O:23.01.01,23.01.04 |
| **教师姓名** | **陈良华** | **专业** | Q:23.01.01,23.01.04 | **培训地点** | **远程** |
| **受培训人员** | **姓名** | **褚敏杰** | **叶连英** |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **下料——成型——钻孔——焊接——打磨——表面处理——装配** |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | **关键过程：下料、钻孔、焊接、表面处理****需确认的过程：焊接、表面处理** |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | **中华人民共和国产品质量法****金属家具通用技术条件GB/T3325-2017****钢制书架 第1部分:单、复柱书架GB/T 13667.1-2015****积层式钢制书架技术条件 GB/T13677.2—2003****钢制书架 第3部分:手动密集书架GB/T 13667.3-2013****钢制书架 第4部分:电动密集书架GB/T 13667.4-2013** |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **检验外观、规格、性能、尺寸参数等** |
| **其它相关知识** |  |
| **填表人****(专业人员)** | **2cad0f570d62887dabb5ac4e5708d0c** | **日期** | **2022.4.16** |
| **审核组长** | e6141cd65c6361435b6d36abeee98aa | **日期** | **2022.4.16** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**□EMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **江西华鑫环宇科技集团有限公司** | **专业小类/****项目代码** | Q:23.01.01,23.01.04E:23.01.01,23.01.04O:23.01.01,23.01.04 |
| **教师姓名** | **陈良华** | **专业** | E:23.01.01,23.01.04 | **培训地点** | **远程** |
| **受培训人员** | **姓名** | **褚敏杰** | **叶连英** |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **下料——成型——钻孔——焊接——打磨——表面处理——装配** |
| **重要环境因素及控制措施** | 潜在火灾/爆炸、固废/危废排放、粉尘/废气排放、废水排放、噪音排放、能源消耗控制措施：一般固废集中收集外售至废品回收站；危废委托有资质单位回收；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。 |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国环境保护法中华人民共和国环境噪声污染防治法中华人民共和国大气污染防治法中华人民共和国水污染防治法《中华人民共和国水污染防治法》实施细则中华人民共和国固体废物污染环境防治法中华人民共和国节约能源法 |
| **环境监测报告（适用时）** | 噪声、废水、废气 |
| **其它相关知识** | **/** |
| **填表人****(专业人员)** | **2cad0f570d62887dabb5ac4e5708d0c** | **日期** | **2022.4.16** |
| **审核组长** | e6141cd65c6361435b6d36abeee98aa | **日期** | **2022.4.16** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**□OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **江西华鑫环宇科技集团有限公司** | **专业小类/****项目代码** | Q:23.01.01,23.01.04E:23.01.01,23.01.04O:23.01.01,23.01.04 |
| **教师姓名** | **陈良华** | **专业** | Q:23.01.01,23.01.04 | **培训地点** | **远程** |
| **受培训人员** | **姓名** | **褚敏杰** | **叶连英** |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 下料——成型——钻孔——焊接——打磨——表面处理——装配 |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | 火灾/爆炸，触电、职业病伤害（噪音、粉尘）、机械伤害控制措施：选用低噪声设备，合理布局，隔声减震；设备加防护罩、设备/电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；加强个体防护。 |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国职业病防治法中华人民共和国消防法中华人民共和国特种设备安全法中华人民共和国劳动法中华人民共和国妇女权益保障法中华人民共和国安全生产法 |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** | 噪声、粉尘、辐射、高温 |
| **其它相关知识** | **/** |
| **填表人****(专业人员)** | **2cad0f570d62887dabb5ac4e5708d0c** | **日期** | **2022.4.16** |
| **审核组长** | e6141cd65c6361435b6d36abeee98aa | **日期** | **2022.4.16** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**