**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 廊坊市罗以金属制品有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | QEO：17.10.01;17.10.02 |
| **教师姓名** | | **朱晓丽、杨庆** | | **专业** | Q：17.10.01;17.10.02 | **培训地点** | | **远程** |
| **受培训人员** | **姓名** | **伍光华** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 下料→裁剪→成型→修整→检验→包装→入库 | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | 关键过程：检验，需要确认的过程：焊接，均匀、不漏焊、电流等 | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | 产品质量法、合同法、GB/T4622.2-2008《缠绕式垫片 管法兰用垫片尺寸》、HG/T 20610—2009《钢制管法兰用缠绕式垫片(PN 系列)》、HG/T 20631—2009《钢制管法兰用缠绕式垫片(Class系列)》等 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 相关标准检验要求 | | | | | | |
| **其它相关知识** | | 生产过程相关知识 | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | IMG_256 | | **日期** | | | **2022.5.6** | |
| **审核组长** | | **D:\收集资料\伍光华-1.png** | | **日期** | | | **2022.5.6** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**☑EMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 廊坊市罗以金属制品有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | QEO：17.10.01;17.10.02 |
| **教师姓名** | | **伍光华** | | **专业** | E：17.10.01;17.10.02 | **培训地点** | | **远程** |
| **受培训人员** | **姓名** | **朱晓丽** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 下料→裁剪→成型→修整→检验→包装→入库 | | | | | | |
| **重要环境因素及控制措施** | | 固体废弃物排放、能源消耗、火灾的发生，制订管理方案和应急管理来实施控制。 | | | | | | |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | | 环境保护法、环境噪声污染防治法、消防法、固体废弃物环境防治法等 | | | | | | |
| **环境监测报告（适用时）** | | 做了环境影响登记表，备案号：201913100200000447。 | | | | | | |
| **其它相关知识** | | 公司环境运行相关知识 | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | **D:\收集资料\伍光华-1.png** | | **日期** | | | **2022.5.6** | |
| **审核组长** | | **D:\收集资料\伍光华-1.png** | | **日期** | | | **2022.5.6** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**