



编 号: 0250-2019-2022

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	管材断裂伸长率测试		企业部门		质管部	
被测参数 要求	参数 M	管材断裂伸长率 (370±20) %	导出计量要求	最大允许误差	±13.3%	
	公差 T	±20%		允许不确定度		
	其他要求	/		其他要求	/	
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性			是否满足 计量要求	
测量设备名称		测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性	
1. 电子万能试验机		(0~20) kN		±1%	/	
		拉伸位移 (0-499.9mm)				
测量过程控制规范		GD-CLGF-01 测量过程控制规范			是	
测量方法编号		GB/T 8804.2-2003《热塑性塑料管材 拉伸性能测试》			是	
环境条件		(25±5) °C, 不得有影响惯性的震动。			是	
操作人员姓名		李红梅			是	
测量不确定度评定方法		附录 A: 断裂伸长率测量过程不确定度的评定			是	
有效性确认方法		附录 B: 断裂伸长率测量过程有效性确认记录			是	
测量过程监视方法、 监视记录		附录 C: 断裂伸长率监视控制图			是	
控制图绘制(如果有)		附录 C: 断裂伸长率监视控制图			是	
综合评价	审核记录: 1. 测量过程控制规范编制满足要求; 2. 测量过程要素如, 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控; 3. 测量过程不确定度评定方法正确; 4. 测量过程有效性确认方法正确, 且满足要求; 5. 测量过程监视在控制限内, 测量过程控制图绘制方法正确。					
	审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2022 年 03 月 28 日

审核员:

耿丽修

企业部门代表:

杨开