



编号: 0250-2019-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	管材断裂伸长率测试	被测参数要求(含公差)	国家标准 $\geq 350\%$, 转换为企业内控标准 $(370 \pm 20)\%$		
被测参数要求识别依据文件		GB/T 13663-2000《给水用聚乙烯(PE)管材》			
计量要求导出方法(可另附) 1、测量参数公差范围: $T=40\%$; 2. 最大允许误差 $\Delta \leq T \times 1/3 = 40\% \times 1/3 = \pm 13.3\%$; 3、测量范围: 试样的长度拉伸前为 150(50)mm、拉伸后为 $=100+(50 \times 350\% - 50 \times 390\%) = (275-295)\text{mm}$, 选择的电子万能试验机拉伸最大位移为 $(0-499.9)\text{mm}$,					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	电子万能试验机 /10506053	GMT-4304-20kN	最大允差 $\pm 1\%$ 拉伸位移为 $(0-499.9)\text{mm}$ 。	DN21068030014	2021.4.19
计量验证记录 测量设备的测量范围 $(0-499.9)\text{mm}$, 满足计量要求的测量范围 $(275-295)\text{mm}$ 的要求。 测量设备最大允许误差 $\pm 1\%$, 满足于测量过程最大允许误差 $\pm 13.3\%$ 的要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项) 验证人员签字: 张宇东 验证日期: 2021 年 06 月 10 日					
审核记录: 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求, 计量要求导出方法正确, 测量设备的配备满足计量要求, 测量设备经过校准, 测量设备验证方法正确。 审核员签字: 耿丽修 企业代表签字: 杨明 审核日期: 2022 年 03 月 28 日					