



编号: 0321-2021-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	孔板流量计法兰外径尺寸检验		被测参数要求(含公差)	$\Phi 64 \pm 0.05\text{mm}$	
被测参数要求识别依据文件:			《JS/TD44-2018》零件图 孔板流量计法兰外径检验要求		
计量要求导出方法 (可另附) 1. 孔板流量计法兰外径尺寸为 $\Phi 64 \pm 0.05\text{mm}$, $T = \pm 0.05\text{mm} = 0.1\text{mm}$ 2. 导出测量过程最大允许误差: $\Delta_{允} = \pm 0.05\text{mm} \times (1/3) \approx \pm 0.017\text{mm}$ (取 1/3); 3. 测量范围向两边延伸导出 (50-75) mm 测量范围。选择测量范围为 (50-75) mm 的外径千分尺, 满足被测参数测量范围要求。					
计量校准过程	测量设备名称	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	检定证书编号	检定日期
	外径千分尺 编号 35343	(50-75) mm /0.01mm	MPE: $\pm 0.005\text{mm}$	量具 2021074054	2021.07.21
计量验证记录 1、实际配备的外径千分尺的最大允许误差为 $\pm 0.005\text{mm}$, 小于导出计量要求最大允许误差 $\pm 0.017\text{mm}$; 2、实际配备的 (50-75) mm 外径千分尺, 满足被测参数导出的测量范围 (50-75) mm 的要求。 将测量过程的计量要求与测量设备的计量特性相比较, 满足测量过程的计量要求。验证符合要求。					
验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项)					
验证人员签字:			验证日期: 2021 年 07 月 23 日		
认证审核记录: 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求, 计量要求导出方法正确, 测量设备的配备满足计量要求, 测量设备经过校准, 测量设备验证方法正确。					
审核员意见: 测量设备的配备满足计量要求。					
企业代表签字:			审核日期: 2022 年 03 月 23 日		