**附3**

**测量过程有效性确认表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 202101 | 测量过程名称 | WCB级钢材抗拉强度检验过程 | 测量过程规范编号 | MEC/CLQ3-45 |
| 所在部门 | 质保部 | 测量项目 | 抗拉强度：（570±85）MPa | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：微机控制电子万能试验机，测量范围（0-300）kN，最大允许误差±1%测量方法： GB/T228.1-2010《金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法》《WCB级钢材抗拉强度检验过程控制规范》环境条件：（10-35）℃测量软件；无操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验。其他影响量：无  |
| 有效性确认记录:1、查看型号规格为 E45.305的微机控制电子万能试验机，校准日期：2021年12月02日，符合要求。2、测量过程有效性进行确认（1）2021年12月10日，用微机控制电子万能试验机进行5次抗拉强度测量，计算得平均值：1=638.6MPa。（2）2022年3月19日，用微机控制电子万能试验机进行5次抗拉强度测量，计算得平均值：2=634.8MPa。 测量过程的扩展不确定度*U*=9.7MPa，*k=*2En=0.28当E n=0.28<1时，此测量过程有效。确认人员：项有和 日期：2022年3月19日 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |  |  |