



不符合项报告

审核领域及类型	<input checked="" type="checkbox"/> QMS <input type="checkbox"/> 50430 <input checked="" type="checkbox"/> EMS <input checked="" type="checkbox"/> OHSMS <input type="checkbox"/> FSMS <input type="checkbox"/> HACCP <input checked="" type="checkbox"/> 初审 <input type="checkbox"/> 第()阶段审核 <input type="checkbox"/> 再认证 <input type="checkbox"/> 监督 <input type="checkbox"/> 次 <input type="checkbox"/> 证书转换 <input type="checkbox"/> 特殊审核 <input type="checkbox"/> 其他		
受审核方	江西可润健康产业有限公司	陪同人员	郭平林
受审核部门	工程部	预计整改完成日期	2022.3.30

不符合事实描述:

公司未能提供卷尺的校准报告，不符合要求。

上述事实不符合: GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015 标准 7.1.5 条款

GB/T 50430-2017 标准 条款:

GB/T 24001-2016 idt ISO 14001:2015 标准 条款

GB/T 45001-2020 idt ISO45001: 2018 标准 条款相关要求

ISO 22000:2018 标准 条款相关要求

GB/T 23331-2020 idt IS050001:2018 标准 条款

能源认证标准:

GB/T 27341-2009 标准 条款相关要求

GB 14881-2013 标准 条款相关要求

危害分析与关键控制点 (HACCP 体系) 认证补充要求 1.0 相关要求

不符合性质: 严重 一般

审核员:

审核组长:

受审核方代表:

日期: 2022.3.24

日期: 2022.3.24

日期: 2022.3.30

纠正措施验证 (包括验证的主要内容和结果)

审核员:

日期: 2022.3.27





不符合项纠正措施表

不符合项事实摘要:

公司未能提供卷尺的校准报告，不符合要求。

纠正情况:

立即要求相关人员跟进此项工作。

原因分析:

相关人员已经将卷尺送检，但校准报告未出。

纠正措施:

- 1、学习 GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015 标准 7.1.5 条款及量具管理的培训；
- 2、提供有效期内的卷尺校准证书的证据；
- 3、排查是否有其他岗位存在类似情况。

预定完成日期: 2022. 3. 26

举一反三检查情况:

体系其他环节是否有类似事件发生，经检查，无类似不符合发生。

受审核方纠正措施有效性的验证:

纠正措施有效。



验证人: 郭书林 日期: 2022.3.27

受审核方代表: 郭书林 日期: 2022.3.27





校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号:
Cer. No

HC220325357



第 1 页/共 3 页
Page of

委托方:
Client

江西可润健康产业有限公司

委托方地址:
Customer Add

江西省南昌市红谷滩区九龙大道1177号绿地国际博览城2#单元1111室

仪器名称:
Description

钢卷尺

型号/规格:
Model/Type

0-5m

制造厂:
Manufacturer

得力集团有限公司

出厂编号:
Serial No

KRJK-001

管理编号:
Asset No.

/

校准日期:
Cal.Date

2022年03月25日

校准人(Cal.by): 余展

签发单位(专用章):
Cal Center Stamp

审核人(Checked by): 许厚恩

证书有效性声明:

批准人(Approved by): 刘衡秋

- 1、封面印刷红色专用章
- 2、证书须有唯一防伪码



实验室地址:	湖南长沙岳麓区谷苑路186号 湖大科技园西栋	Add:	West Building of Huda Science and Technology Park, 186 Guyuan Road, Yuelu District, Changsha, Hunan Province
邮政编码:	410205	Zip Code:	410205
电子邮箱:	jiliangjiance@126.com	E-Mail:	jiliangjiance@126.com
传真号码:	0731-84830481	Fax:	0731-84830481
联系电话:	0731-85013214	Tel:	0731-85013214



扫描全能王 创建

湖南航测检测技术服务有限公司

Hunan Aviation Detection Technology Service Co.Ltd

证书编号： HC220325357

第 2 页/共 3 页

Page of

Cer. No

说 明 Description

- 1、本机构管理体系符合ISO/IEC 17025:2017的要求。
The quality system is in accordance with ISO/IEC 17025:2017.
- 2、本机构出具的数据均可溯源至国家计量基准和国际单位制(SI)。
All data issued by the laboratory are traced to National Primary Standards and International System Units(SI).
- 3、本结果只与受校准样品有关。
The results relate only to the items calibrated.
- 4、未经本机构书面批准，不得部分复制此证书。
This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.
- 5、证书内页中“P”代表“Pass”，“F”代表“Fail”，“N/A”代表“Not Applicable”。
In the datesheet."P" represents "Pass" and "F" represents "Fail" and "N/A" represents"Not Applicable".
- 6、本次校准的技术依据文件为我司该项目CNAS认可范围，超出或带“*”项目不在CNAS认可范围内
Reference documents for the Calibration and the CNAS accreditation range, Beyond the scope of data or parameter with asterisk "*" is not within the accreditation by CNAS.
- 7、本次校准参照的技术依据文件（Reference documents for the calibration）：

参照JJG 4-2015《钢卷尺检定规程》《V. R. of Steel Tape》

8、本次校准使用的主要测量标准（Main Standards of Measurement Used in the Calibration.）：

计量标准名称 Description	编号 Serial No.	计量特性 Metrological Characteristic	证书编号 Certificate No.	有效期 Exp. Date
三等金属线纹尺	HC162	$U=0.5 \mu m+5\times 10^{-7}L, (k=2)$	ZS210920314S	2022-09-19

9、校准地点、环境条件（Place and environmental conditions of the calibration）：

地点 长度室 Place	温度 20.2 ℃ Temperatu	湿度 36 %RH Humidity
-----------------	------------------------	-----------------------

10、建议复校时间间隔（Recalibration interval）： 12 个月，但送校单位应按实际使用情况来定。



扫描全能王 创建

湖南航测检测技术服务有限公司

Hunan Aviation Detection Technology Service Co.Ltd

证书编号: HC220325357

Cer. No.

第 3 页/共 3 页
Page of .

校准结果 Calibration Results

项目 Subject	实测值 Measured Value	技术指标 Specification	结论(P/F) Conclusion
1、外观及各部分相互作用: Appearance and Interreaction:	符合要求	刻线清晰、无影响使用的外 观缺陷	P

2、示值误差:

Error:

标称间隔 Nominal interval (m)	实际长度 Actual length (m)	不确定度 $U(k=2)$ (mm)	允许误差 MPE (mm)	结论(P/F) Conclusion
零位误差	0.1	+0.1	0.1	±0.5 P
毫米分度误差	0.001	+0.1	0.1	±0.2 P
厘米分度误差	0.01	+0.1	0.1	±0.3 P
0~1	1	0.0	0.2	±0.5 P
0~2	2	+0.2	0.2	±0.7 P
0~3	3	-0.1	0.2	±0.9 P
0~4	4	+0.2	0.2	±1.1 P
0~5	5	-0.1	0.3	±1.3 P

备注 (Notes) :

1.本报告中的扩展不确定度是由标准不确定度乘以包含概率约为95%时的包含因子k。

The expanded uncertainty is given in the report by the standard uncertainty multiplied by the probability of about 95% when the factor k.

2.依据(Reference document)

JJF 1059.1-2012 测量不确定度评定与表示

(JJF 1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)

(以下空白)

(The below is blank)



扫描全能王 创建

江西可润健康产业有限公司

员工培训记录

No:

培训项目	GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015 标准 7.1.5 条款及量具管理; GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015 标准 8.4 条款、GB/T 24001-2016 idt ISO 14001:2015 标准 8.1 条款、GB/T 45001-2020 idt ISO45001: 2018 标准 8.1 条款相关要求的培训
培训时间	2022. 3. 25
地 点	公司会议室
培训讲师	郭平林

考核及评价记录

姓名	考评成绩			操作技能			质量、环保、安全意识			效果评价			评价人
	好	中	差	好	中	差	好	中	差	好	中	差	
罗华林	★			★			★			★			郭平林
饶艳	★			★			★			★			郭平林
程樟生	★			★			★			★			郭平林
饶浔	★			★			★			★			郭平林

综合评价:

以上人员经培训后，以口头问答的方式对其进行了考核，基本能明白标准的相关要求，培训达到预期的目的。



编 制	综合部	审 核	罗华林
-----	-----	-----	-----