编号：0240-2019-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 木材含水率测定过程 | | 被测参数要求(含公差) | | （8-18.3）% | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | GB/T 3324-2017 | | | |
| 计量要求导出方法   1. GB/T 3280-2015规定：木材含水率检测设备的最大误差≤±1%，即为计量要求。   2. 导出测量设备的校准不确定度：U95≤Δ允/3=2%/3=0.67%.  3. 测量范围推导：测量设备的测量范围需覆盖被测参数范围，因此至少为（2～30）%。 | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书  编号 | 校准/检定  日期 |
| 感应式木材水分仪ATJJ-03 | | （2～70）% | | ±1% | XGH202107130072W | 2021.07.13 |
|  | |  | |  |  |  |
|  | |  | |  |  |  |
| 计量验证记录  测量设备的最大允许误差±1%，满足GB/T 3280-2015规定测量设备最大误差≤±1%。的要求。  测量设备的测量范围：（2～70）%，满足测量要求（8-18.3）%的要求。  验证结论：√符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）    验证人员签字： 验证日期：2021 年07 月20 日 | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备已校准； 5. 测量设备验证正确。     审核员签名：    企业代表签字： 审核日期：2022 年03 月29 日 | | | | | | | |