编号：0240-2019-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 木材含水率测定过程 | 被测参数要求(含公差) | （8-18.3）% |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB/T 3324-2017 |
| 计量要求导出方法1. GB/T 3280-2015规定：木材含水率检测设备的最大误差≤±1%，即为计量要求。

2. 导出测量设备的校准不确定度：U95≤Δ允/3=2%/3=0.67%.3. 测量范围推导：测量设备的测量范围需覆盖被测参数范围，因此至少为（2～30）%。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 感应式木材水分仪ATJJ-03 | （2～70）% | ±1% | XGH202107130072W | 2021.07.13 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录测量设备的最大允许误差±1%，满足GB/T 3280-2015规定测量设备最大误差≤±1%。的要求。 测量设备的测量范围：（2～70）%，满足测量要求（8-18.3）%的要求。验证结论：√符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期：2021 年07 月20 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备已校准；
5. 测量设备验证正确。

审核员签名：企业代表签字： 审核日期：2022 年03 月29 日 |