



受理编号: 0174-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量设备	激光测距仪测量边长	被测参数要求(含公差)	测量范围(0-20)m±12mm. 内满足计量要求		
被测参数要求识别依据文件		手持式激光测距仪使用手册			
计量要求导出方法(可另附) 被测参数要求: 1、T=26mm、测量范围(0-20)m, 2、最大允许误差$\Delta允=T \times (1/3-1/10)=24 \times 1/3=\pm 8mm$ 3、激光测距仪: 选择测量范围(0-40)m, 示值误差最大值 2mm 手持式激光测距仪。满足测距工作使用要求。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	激光测距仪 /2021103020670	X5	示值误差最大值 2mm	211218975	2021年9月24日
计量验证记录 现场测绘, 被测参数要求在(0-20)m内, 手持式激光测距仪测量范围(0-40)m; 被测参数要求最大允许误差±8mm, 手持式激光测距仪示值误差最大值 2mm。 激光测距仪校准合格, 在有效期内。测量设备测绘现场作为工具使用, 满足测距工作使用要求。测量设备的配备满足计量要求。 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 袁和平 验证日期: 2021 年 10 月 11 日					
审核记录: 手持式激光测距仪被测参数要求识别, 代表了“顾客”的要求; 测量设备的配备满足计量要求; 测量设备经过校准合格; 测量设备验证方法正确。 审核员意见: 测量设备的配备满足计量要求 郭丽修 企业代表签字: 郭婷婷 审核日期: 2022 年 03 月 22 日					