**原材料硬度测量过程不确定度评定**

**1.检测方法及测量数学模型**

1.1检测依据：原材料检验指导书

1.2检测环境条件：10℃～35℃

1.3 被测对象：原材料试块

1.4测量设备：里氏硬度计

1.5测量数学模型

———试块硬度

———里氏硬度计读数

**2.最佳测量值**

对试块重复测量3次，

测得结果（HL）

：520 515 510

515

**3. 方差及灵敏系数**





**4．标准不确定度评定**

测量重复性引入的不确定度和里氏硬度计误差引入的不确定度

4.1重复性引入的不确定度



 

4.2里氏硬度计误差引入的不确定度

里氏硬度计最大允许误差为±5HL，估计均匀分布



4.3测量读数值的不确定



**5．合成标准不确定度**



**6．扩展不确定度**

取*k*=2

**7.结果报告：**



评定人：