编号：0227-2022

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 南京工艺装备制造有限公司 | | | | | | | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备  编号 | 型号规格 | 测量设备  计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 生产运营部 | 数显卡尺 | K16J215008 | (0-3000)mm | *U*=0.02mm *k*=2 | 量块：4等、5等 | 南京市计量监督检测院 | 2021.11.12 | √ |
| 设备部 | 压力表 | HD67570397157 | (0-1.6)MPa | 2.5级 | 精密压力表：  0.4级 | 南京市计量监督检测院 | 2021.12.23 | √ |
| 品管部 | 螺母中径高效测量仪 | 578913 | (40-45)mm | ±0.001mm | *U*=(0.7+0.006L)μm *k*=2 | 南京市计量监督检测院 | 2021.08.04 | √ |
| 品管部 | 平面平晶 | 8970 | Φ150mm | 2等 | 平面平晶标准装置:平面平晶2等 | 江苏省计量科学研究院 | 2022.01.11 | √ |
| 生产运营部 | 数显温控仪 | TT13-12 | XMTA | *U*＝1℃  *k*=2 | 多功能校准仪：±(0.010%rdg+10μv) | 南京晨光集团有限责任公司计量中心 | 2021.04.15 | √ |
| 品管部 | 三坐标测量机 | NA1808381 | Micro575 | *U*=1.4μm+1.4×10-6L *k*=2 | 量块：3等 | 江苏省计量科学研究院 | 2021.09.07 | √ |
| 品管部 | 里氏硬度计 | 180423200 | HL110A | ±5HL | 里氏硬度计检定装置；均匀度：≤9HL | 南京市计量监督检测院 | 2021.08.03 | √ |
| 设备部 | 激光干涉仪 | 1EFP08 | XL-80 | *U*=0.2μm+0.1×10-6L *k*=2 | 二维基线测量系统：*U*=0.1μm+0.1×10-6L *k*=2 | 江苏省计量科学研究院 | 2021.05.12 | √ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 审核综合意見：  公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司建最高计量标准5项，测量设备由品管部负责溯源。公司测量设备除自检外全部委托南京市计量监督检测院、江苏省计量科学研究院、南京晨光集团有限责任公司计量中心等机构检定/校准，校准/检定证书由品管部保存。根据抽查测量设备检定/校准证书情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 | | | | | | | | |
| 魏普审核日期：2022年3月18日~3月19日  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |

说明：“测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。