受理编号：0227 -2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 滚珠螺母滚道中径尺寸 | | 被测参数要求(含公差) | | Φ40mm±0.005mm | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | G21图纸 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）   1. 滚珠螺母滚道中径尺寸要求控制在Φ40mm±0.005mm T=0.01mm 2. 导出计量要求：△允=T×(1/3-1/10)=0.005×1/3=0.0017mm。（取1/3）； 3. 测量范围应满足Φ(40-42)mm的要求 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 螺母中径高效测量仪/578913 | | (40-45)mm | | ±0.001mm | | 01187892-007 | 2021.8.4 |
|  | |  | |  | |  |  |
|  | |  | |  | |  |  |
| 计量验证记录  1、选择测量范围：螺母中径高效测量仪测量范围为(40-45)mm，测量范围满足要求。  2、滚珠螺母滚道中径尺寸测量最大允差△允为0.0017mm。  测量设备的计量特性：螺母中径高效测量仪的最大允许误差为±0.001mm。  将测量过程的计量要求与测量设备的计量特性相比较0.001mm＜0.0017mm，满足测量过程的计量要求。  验证合格，符合要求。  验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：胡杰飞.jpg 验证日期：2021年8月 22日 | | | | | | | | |
| 审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求。 2. 计量要求导出方法正确。 3. 测量设备的配备满足计量要求。 4. 测量设备已校准。 5. 测量设备验证正确。     审核员签名：  企业代表签字：魏普.jpg 审核日期：2022年3月 18 日 | | | | | | | | |