



测量设备溯源抽查表

编号: 0063-2020-2022

企业名称	成都千嘉科技股份有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
品质保证部	电子天平	141418081212	JJ124BC (0-200)g	III级	F1 砝码	深圳天溯计量检测股份有限公司	2021.4.15	√
生产部	水表校验装置	267	LS-3B	0.2 级	流量标准装置检定装置 $V:U_{rel}=5 \times 10^{-5}(k=2)$ $m:M_1$ 级 $t:U_{rel}=5 \times 10^{-7}(k=2)$	中国测试技术研究院	2021.3.15 (有效期 2 年)	√
生产部	临界流文丘里喷嘴	160527	MJ-O1	0.2 级	pVTt 法气体流量标准装置 $20L:U_{rel}=0.10\%(k=2)$ $1m^3:U_{rel}=0.05\%(k=2)$ $15m^3:U_{rel}=0.05\%(k=2)$	中国测试技术研究院	2022.2.28	√
品质保证部	燃气表温度适应性试验装置	180116	MJ2211-03	0.05 级	体积管气体流量标准装置 0.05 级	中国测试技术研究院	2021.4.15 (有效期 3 年)	√
品质保证部	外径千分尺	09456	(0-25)mm	± 0.01 mm	5 等量块	深圳天溯计量检测股份有限公司	2021.9.24	√
生产部	压力表	SC-YLB-33	(0-0.2)MPa	$U=0.040\%FS$ $K=2$	数字精密压力表 0.05 级	深圳天溯计量检测股份有限公司	2022.2.28	√
品质保证部	电接点压力表	YLB-002	(0-25)MPa	$U=0.40\%FS$ $K=2$	数字精密压力表 0.05 级	深圳天溯计量检测股份有限公司	2022.2.28	√
品质保证部	数显卡尺	K16J310992	(0-200)mm	± 0.02 mm	四等量块	深圳天溯计量检测股份有限公司	2021.9.7	√

审核综合意见:

公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》、《测量设备溯源管理程序》，公司未建最高计量标准，测量设备由品质保证部负责溯源。公司测量设备全部委托中国测试技术研究院、深圳天溯计量检测股份有限公司等机构检定/校准，校准/检定证书由品质保证部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2022 年 3 月 17 日

审核员签字:

程万荣

部门代表签字:

长

说明: “计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。