**附录B：**

**实验桌台面厚度测量高度控制测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 20220201 | 测量过程名称 | 实验桌台面厚度 | 测量过程规范编号 | YC-CL-GF-202101 |
| 所在部门 | 质检部 | 测量项目 | 台面厚度 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：将被测物件稳固地放置，按照游标卡尺的操作规范进行检测。测量设备：（0-150）mm游标卡尺测量方法：按照YC/WP-11-3《生产作业指导书》进行测量环境条件： 常温测量软件；无操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得安全操作上岗证。其他影响量： 无  |
| 有效性确认记录:1、查看（0-150）mm数显卡尺，检定证书编号DN2126087001检定日期：2021年11月08日，符合要求。2、检测过程有效性进行确认：（1）2021年12月10日，用（0-150）mm的数显卡尺对实物进行3次检测，平均值为1=12.5mm（2）2022年02月17日，用（0-150）mm的数显卡尺对实物进行3次检测，平均值为2=12.9mm测量结果的扩展不确定度为 *U*=0.36mm,（*k*=2） En=当E n≤1时测量过程有效。此E n=0.8<1，此测量过程有效。确认人员： 57de2ab3510d2bab1d4e9784cd31012 日期：2022.02.17 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |