



专业培训记录

■QMS ■EMS □50430

受审核方名称		湖州南浔新世强木业有限公司			专业小类/ 项目代码	Q: 06.02.02 E: 06.02.02
教师姓名		方继欣		专业	Q: 06.02.02 E: 06.02.02	培训地点
受培训 人员	姓名	王献华				
生产工艺/ 服务过程		开槽→砂光→封边→砂光→淋涂底漆→光固化→砂光→淋涂面漆→光固化→砂光→质检包装				
关键过程及需要确认的过程及主要控制参数 重要环境因素及控制措施		1.关键/特殊过程：光固化；主要控制参数：1) 附着力；2) 硬度≥1H；3) 磨损率； 2.重要环境因素及其控制措施：1) 危废：由有资质单位运输、处置；2) 废水：化粪池预处理排入污水处理厂；3) 废气：集气装置收集活性炭吸附处理；4) 噪声：隔断/运行维护。				
相关质量、环境法律法规的要求及产品标准		1.质量：中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国民法典、GB/T 18103-2013 实木复合地板、LY/T1859-2020 仿古木质地板 2.环境：中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国水污染防治法、中华人民共和国大气污染防治法、中华人民共和国固体废物污染环境防治法等				
检验和试验项目及要 求(如有型式试验要求,要 进行说明) 环境监测报告(适用时)		1.有型式检验要求：检测报告编号：2021W011678 2.环境监测报告：检 02202104238 颁发日期：2021 年 9 月 16 日；检 02202104239 颁发日期： 2021 年 9 月 8 日。				
其它相关知识		无				
填表人 (专业人员)				日期	2022.7.18	
审核组长				日期	2022.7.18	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页