



计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	DN100 热量表密封性试验过程	被测参数要求(含公差)	(1.6±0.4) MPa		
被测参数要求识别依据文件	GB/T32224-2015 和 YD/CL-03DN100 热量表密封性试验测量过程控制规范				
计量要求导出方法 (可另附) 1、技术文件规定 DN100 热量表密封性试验压力控制在 (1.6±0.4) MPa, T=0.4; 2、测量设备最大允许误差: $\Delta_{允} = T \times (1/3 - 1/10) = 0.133 \text{ MPa}$ (取 1/3); 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95 允} \leq \Delta_{允} / 3 = 0.133 / 3 = 0.044 \text{ MPa}$; 4、测量设备的测量范围 (0~2.5) MPa。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书 编号	校准/检定 日期
	耐振压力表	耐振压力表	±0.06MPa, 2.5 级	RB22J-BQ100573	2022.1.28
计量验证记录 数字压力计的量程为 (0~2.5) MPa, 满足测量范围 (1.6~2.0) MPa 的要求 数字压力计最大允许误差为 ±0.0005MPa, 小于计量要求中测量设备测量最大允许误差 0.133MPa。符合要求。 验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 崔士建			验证日期: 2022年3月29日		
认证审核记录: 6、被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 7、计量要求导出方法正确; 8、测量设备的配备满足计量要求; 9、测量设备经过检定/校准; 10、计量设备验证正确;					
审核员签名: 孙永春					
企业代表签字: 刘敏敏			审核日期: 2022年3月23日		

