



编号: 0263-2021-2022

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	单相费控智能电能表初始固有 误差测量过程		企业部门		质检部	
被测参数 要求	参数 M	初始固有误差: $\pm 0.3\%$	测量过程计量要求		最大允许误差	0.2%
	公差 T	$\pm 0.6\%$			允许不确定度	0.067%
	其他要求	无			其他要求	无
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	最大允许误差	其他特性	满足	
单相电能表检定装置	电压 220V 电流(0.1-100)A	/	$\pm 0.1\%$	/		
测量过程控制规范编号	YZWTCL-GF-2001				满足	
测量方法编号	JJG 596-2012				满足	
环境条件	温度: $23 \pm 2^\circ\text{C}$; 湿度: $\leq 85\%$				满足	
操作人员姓名	刘庆飞, 培训后上岗				满足	
测量不确定度评定方法	附 1: 测量过程不确定度评定报告				满足	
有效性确认方法	附 3: 测量过程有效性确认表				满足	
测量过程监视方法、 监视记录、控制图	附 2: 测量过程监视记录及控制图				满足	
综合评价	审核记录: 1.查《单相费控智能电能表初始固有误差测量过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求; 2.查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控; 3.查该测量过程不确定度评定方法正确; 4.查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求; 5.查该测量过程监视记录, 在控制限内, 测量过程控制图绘制方法正确;					
	审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2022 年 03 月 29 日

审核员: 刘庆飞

企业部门代表: 李磊