



## 测量过程控制检查表

|                       |                                                                                                                                                                                                                                                    |                       |                   |      |        |              |
|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-------------------|------|--------|--------------|
| 测量过程<br>(参数)名称        | 0.5 级电磁流量计示值误差测量过程                                                                                                                                                                                                                                 |                       | 企业部门              |      | 质量部    |              |
| 被测参数<br>要求            | 参数 M                                                                                                                                                                                                                                               | 示值误差:<br>$\pm 0.5\%$  | 测量过程计量要求          |      | 最大允许误差 | 0.33%        |
|                       | 公差 T                                                                                                                                                                                                                                               | 1%                    |                   |      | 允许不确定度 | 0.11%        |
|                       | 其他要求                                                                                                                                                                                                                                               | 无                     |                   |      | 其他要求   | 无            |
| 测量过程要素控制状况            |                                                                                                                                                                                                                                                    |                       |                   |      |        |              |
| 过程要素                  |                                                                                                                                                                                                                                                    | 计量特性                  |                   |      |        | 是否满足<br>计量要求 |
| 测量设备名称                |                                                                                                                                                                                                                                                    | 测量范围                  | 校准不确定度            | 测量误差 | 其他特性   | 满足           |
| 静态质量法水流量标准装置          |                                                                                                                                                                                                                                                    | DN10-DN500            | $U_r=0.05\%, k=2$ | /    | /      |              |
| 测量过程控制规范编号            |                                                                                                                                                                                                                                                    | XNECL-GF-202001       |                   |      |        | 满足           |
| 测量方法编号                |                                                                                                                                                                                                                                                    | JJG1033-2007          |                   |      |        | 满足           |
| 环境条件                  |                                                                                                                                                                                                                                                    | (5-35) °C; (15-85)%RH |                   |      |        | 满足           |
| 操作人员姓名                |                                                                                                                                                                                                                                                    | 万鹏程, 培训后上岗            |                   |      |        | 满足           |
| 测量不确定度评定方法            |                                                                                                                                                                                                                                                    | 附 1 《测量过程不确定度评定报告》    |                   |      |        | 满足           |
| 有效性确认方法               |                                                                                                                                                                                                                                                    | 附 3 《测量过程有效性确认表》      |                   |      |        | 满足           |
| 测量过程监视方法、<br>监视记录及控制图 |                                                                                                                                                                                                                                                    | 附 2 《测量过程监视记录及控制图》    |                   |      |        | 满足           |
| 综合评价                  | 审核记录:<br>1.查《0.5 级电磁流量计示值误差测量过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、<br>测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过<br>程要求;<br>2.查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控;<br>3.查该测量过程不确定度评定方法正确;<br>4.查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求;<br>5.查该测量过程监视记录, 在控制限内。测量过程控制图绘制方法正确。 |                       |                   |      |        |              |
|                       | 审核结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)                                                                                                                          |                       |                   |      |        |              |

审核日期: 2022 年 03 月 31 日

审核员:

刘复荣

企业部门代表:

丁晓敏