



编号: 0264-2021-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	0.5 级电磁流量计示值误差测量过程		被测参数要求(含公差)	口径 DN100, 示值误差±0.5%	
被测参数要求识别依据文件			JJG1033-2007《电磁流量计检定规程》		
计量要求导出方法: 1、测量参数公差范围: $T=1\%$ 2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T/3=1\%/3=0.33\%$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95 \Delta_{允}} \leq \Delta_{允}/3=0.33\%/3=0.11\%$ 4、被测参数测量范围: 口径 DN100, 示值误差±0.5%, 选用测量范围 DN10-DN500 的静态质量法水流量标准装置进行测量					
计量校准过程	测量设备名称 /编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差 最大值/准确度等级/测 量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定日期
	静态质量法水流量标准装 置/SCD20160301	SCD-W0000/D N10-DN500	$U_r=0.05\%, k=2$	RG112022- 00816	2022.1.13
计量验证记录: 1、测量设备的测量范围为口径 DN10-DN500, 满足导出计量要求测量范围口径 DN100 的要求; 2、测量设备校准不确定度为 $U_r=0.05\%, k=2$, 满足导出计量要求设备校准不确定度 $U_{95 \Delta_{允}} \leq 0.11\%$ 的要求; 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 邓小云 验证日期: 2022 年 1 月 17 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经检定/校准; 5. 测量设备验证正确。 审核员签名: 刘复荣 企业代表签字: 丁晓银 审核日期: 2022 年 3 月 31 日					