



编号: 0052-2020-2022

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	一级及以下导线水平角度测量		企业部门	技术部	
被测参数 要求	参数 M	水平角度	测量过程计量要求	最大允许误差	根据 GB50026-2007《工程测量规范》配备 III 级仪器即是 计量要求
	公差 T	± (5"--12)"		允许不确定度	
	其他要求	——		其他要求	
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性	满足
1. 全站仪	(0-360)°	——	II 级	——	
2.					
测量过程控制规范编号	XKT/CL-GF-02				满足
测量方法编号	GB50026-2007《工程测量规范》				满足
环境条件	常温				满足
操作人员姓名	李彬峰, 培训合格后上岗				满足
测量不确定度评定方法	见《一级及以下导线水平角度测量过程不确定度评定报告》				满足
有效性确认方法	见《测量过程有效性确认记录》				满足
测量过程监视方法、 监视记录	见《一级及以下导线水平角度测量过程监视记录》				满足
控制图绘制(如果有)	见《一级及以下导线水平角度测量过程控制图》				满足
综合评价	1. 《一级及以下导线水平角度测量过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。 2. 查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3. 测量过程不确定度评定方法正确。 4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求。 5. 测量过程监视在控制限内。测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2022 年 03 月 25 日

审核员:

杨文波

企业部门代表:

杨文波