



编号：0065-2021-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	原纸白度测量过程	被测参数要求(含公差)	≥80%		
被测参数要求识别依据文件		Q/ZZHJY (YF) 117 001-2019 《原材料检验标准》			
计量要求导出方法（可另附） 1、 检验标准要求≥80%，企业生产经验通常控制在：84%±4%，确保满足≥80%的要求，则：T=8%。 2、 计量要求导出：测量范围：两边延伸，选择为(0~100)%的白度仪。 3、 导出最大允差： $\Delta_{允}=8/3=2.7\%$ 。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定日期
	白度仪 /16031301	HK-BB	示值误差最大值：0.25%	化字 20200664-0 050	2021.07.29
计量验证记录 配备的测量设备测量范围为：(0~90.1)%的白度测定仪，满足计量要求为(80~88)%的范围要求。 配备的测量设备最大示值误差：0.25%，满足导出的最大允许误差 2.7%的要求。 验证结论： ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合（注：在选项上打√，只选一项） 验证人员签字： 验证日期：2021 年 08 月 01 日					
认证审核记录： 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。 审核员签名： 企业代表签字： 审核日期：2022 年 03 月 10 日上午					