**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 滁州世凯威环保包装科技有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 07.02.01,09.01.02 |
| **教师姓名** | | **周文廷** | | **专业** | 07.02.01,09.01.02 | **培训地点** | | **远程** |
| **受培训人员** | **姓名** | 喻荣秋 |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | |  | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | 生产任务未及时完成，质量问题，生产过程的控制没有按相关程序，操作工没按要求操作等，合理安排生产、严格执行检验程序及生产程序，按操作规程操作，特殊过程：裱糊，对设备、人员进行确认，编制作业指导书，岗前培训，关键过程：**粘合剂制作、裱糊、水印、模切等，主要控制参数：瓦楞纸板的粘合强度、模切尺寸等** | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | GB/T 6543-2008 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱  GB/T6544-2008 瓦楞纸板  GB/T 18455-2016 包装回收标志  GB/T191-2008 包装储运图示标志 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **无型式试验要求** | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | | **2022.5.3** | |
| **审核组长** | |  | | **日期** | | | **2022.5.3** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**