编号：0097 -2016-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 涂层厚度测量过程 | 被测参数要求(含公差) | (50～100)μm±5μm |
| 被测参数要求识别依据文件 | 图纸、检验指导书 |
| 计量要求导出方法（可另附）涂层厚度控制范围在(50～100)μm±5μm，1. 测量过程最大允许误差：△允=T×1/3=10×1/3=3.3μm
2. 测量范围推导：(50～100)μm±5μm选择测量范围：设备量程应满足(20～200)μm
3. 选择膜厚计测量设备范围：(0～1000)μm

最大允许误差MPE：±(3+10%H)μm=3.2μm（H取200μm） |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准证书编号 | 检定日期 |
| 膜厚计/ NV-089 | GTS812F | MPE：±(3+10%H) μm | S029041-21 | 2021.12.07 |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1、选择测量范围：膜厚计测量范围为(0--1000)μm，测量范围满足要求。2、涂层厚度的测量最大允差△允为3.3μm。测量设备的计量特性：膜厚计允许的最大误差为3.2μm（H=200μm）。将测量过程的计量要求与测量设备的计量特性相比较3.2μm<3.3μm，满足测量过程的计量要求。验证合格，符合要求。验证结论：符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）徐霖霖.jpg验证人员签字： 验证日期：2021年12月28日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求
2. 计量要求导出方法正确
3. 测量设备的配备满足计量要求
4. 测量设备已检定
5. 测量设备已验证

审核员签名：蔡永军.jpg企业代表签字： 审核日期：2022年3月12日 |