



编 号: 0098-2016-2019

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	M6 降尘罩筒体圆筒度				被测参数要求(含公差)	4 mm
被测参数要求识别依据文件	NMBA900200200A012 图号					
计量要求导出方法 (可另附) 识别要求: $4\text{ mm } +0.2/-0.1\text{ mm}$ 计算要求: $(0\sim25)\text{ mm } +0.07/+0.03$ 计算要求导出识别范围覆盖识别要求, 准确度满足 $\frac{1}{3}$ 的导出规则。						
计量校准过程	测量设备名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书 编号	校准日期	
	外径千分尺	(0~25)mm	$\pm 0.005\text{ mm}$	YFC-2019-050894	2019.5.29	
计量验证记录 校准结果最大误差为 $1\text{ }\mu\text{m}$, 允许误差为 $\pm 0.005\text{ mm}$ 。						
验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项)						
验证人员签字: 周俊霞 验证日期: 2019 年 6 月 4 日						
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别是否代表了“顾客”的要求? $\checkmark$ 符合 2. 计量要求导出方法是否正确? $\checkmark$ 符合 3. 测量设备的配备是否满足计量要求? $\checkmark$ 符合 4. 测量设备是否检定/校准? $\checkmark$ 符合 5. 测量设备验证是否正确? $\checkmark$ 符合						
审核员意见: 已经识别了被测参数, 并进行了计算要求的导出, 测量设备的配备符合要求 并实施了校准, 验证合格。 邱振荣 2019.12.28.						
企业代表签字: 2019 年 12 月 28 日						