

高度控制测量过程监控记录

编号: QA-FM-212

单位/部门: 质量部

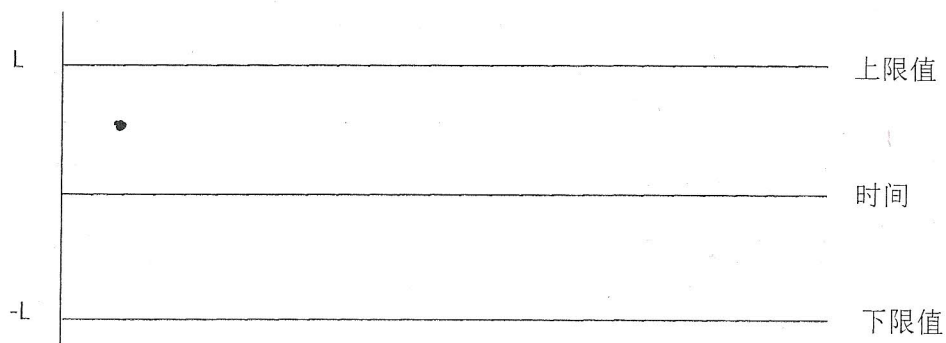
测量过程名称	硬度测量	测量地点	理化室
测量设备名称	数显洛氏硬度计	出厂编号	WXZN-SJ005
监控间隔	6 个月	监控方法	核查

测量过程的 计量要求	45-50 (± 0.6) HRC
---------------	-------------------------

检查记录	46.8.
------	-------

日期	标准值	实测值						均值	记录人
2019.10.16	45~50HRC	46.5	46.2	46.3	46.4	46.2		46.3	张记

趋势图:



邱振荣 2019.12.28