**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **南昌水利设备厂** | **专业小类/****项目代码** | Q:18.05.07E:18.05.07O:18.05.07 |
| **教师姓名** | **曾赣玲** | **专业** | 18.05.07 | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **褚敏杰** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 剪板下料——拼装焊接——机加工——组装——打磨——检验——调试——喷漆/喷涂——包装入库 |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | 关键过程：下料、焊接、喷漆/喷涂；需确认过程：焊接、喷漆/喷涂 |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | 水处理设备技术条件 JB/T 2932-1999袋式除尘技术要求 GB/T6719-2009涂装作业安全规程 有机废气净化装置安全技术规定 GB/T20101-2006污水处理设备 通用技术条件 JB/T 8938-1999水处理设备型号编制方法 JB/T 9667-1999污水处理设备安全技术规范 GB/T 28742-2012 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **制定了产品的验收技术条件，交付的产品需经顾客验收合格。随产品的文件有合格证、产品质量证明文件，必要时，按规定要求提供有效技术文件和其它保障资源。** |
| **其它相关知识** | **/** |
| **填表人****(专业人员)** | 曾赣琳 | **日期** | **2022.6.16** |
| **审核组长** | **签名-褚敏杰** | **日期** | **2022.6.16** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**■EMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **南昌水利设备厂** | **专业小类/****项目代码** | Q:18.05.07E:18.05.07O:18.05.07 |
| **教师姓名** | **曾赣玲** | **专业** | 18.05.07 | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **褚敏杰** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 剪板下料——拼装焊接——机加工——组装——打磨——检验——调试——喷漆/喷涂——包装入库 |
| **重要环境因素及控制措施** | 潜在火灾/爆炸、固废（危废）排放、粉尘排放、噪音排放、能源消耗控制措施：一般固废集中收集外售至废品回收站；危废委托有资质的单位处理；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。 |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国环境保护法中华人民共和国环境噪声污染防治法中华人民共和国大气污染防治法中华人民共和国水污染防治法《中华人民共和国水污染防治法》实施细则中华人民共和国固体废物污染环境防治法中华人民共和国节约能源法 |
| **环境监测报告（适用时）** | 噪声、废水、废气 |
| **其它相关知识** | **/** |
| **填表人****(专业人员)** | 曾赣琳 | **日期** | **2022.6.16** |
| **审核组长** | **签名-褚敏杰** | **日期** | **2022.6.16** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**■OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **南昌水利设备厂** | **专业小类/****项目代码** | Q:18.05.07E:18.05.07O:18.05.07 |
| **教师姓名** | **曾赣玲** | **专业** | 18.05.07 | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **褚敏杰** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 剪板下料——拼装焊接——机加工——组装——打磨——检验——调试——喷漆/喷涂——包装入库 |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | 不可接受风险：机械伤害、噪声排放、粉尘、潜在火灾、触电伤害；通用控制措施——制定目标、指标，编制运行控制文件，运行控制；设置警示标志标识；定期监测职业危害因素并公示；一旦发生按相关应急预案执行。火灾，触电——设备、电路定期检修、检查，电工持证上岗；配置消防器材、做好火灾预防措施，预案、演练、检查。噪声排放——选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；加强厂区绿化吸收噪音；粉尘——除尘装置处理，加强个人防护；机械伤害——设备设施安全防护、加强安全教育，按章作业，加强工艺纪律检查，使用个人防护用品。 |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国工会法中华人民共和国职业病防治法中华人民共和国消防法中华人民共和国劳动法中华人民共和国妇女权益保障法中华人民共和国安全生产法 |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** | **/** |
| **其它相关知识** |  |
| **填表人****(专业人员)** | 曾赣琳**签名-褚敏杰** | **日期** | **2022.6.16** |
| **审核组长** |  | **日期** | **2022.6.16** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**