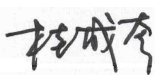





专业培训记录

□ EMS

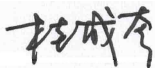

受审核方名称		桐庐精锐医疗器械有限公司			专业小类/ 项目代码	E: 19.06.00B O: 19.06.00B
教师姓名		桂成奎	专业	E: 19.06.00B O: 19.06.00B	培训地点	会议室
受培训 人员	姓名	李凤仪	王献华			
生产工艺/ 服务过程		电子元器件领料---锡焊 机箱外壳---（采购） ---组装---酒精擦拭---检验---包装---入库				
重要环境因素及控制措施		1、环境因素：废弃电子元器件/线路板。控制措施：统一收集并处理。 2、环境因素：焊接废气的排放。控制措施：通风，集中排放。 3、环境因素：噪声的排放。控制措施：加强对设备的维护保养。 4、环境因素：火灾的危害。控制措施：环境管理方案、应急准备和响应程序。				
相关环境法律法规的要求及产品标准		1、危险废物收集、贮存、运输技术规范； 2、浙江省大气污染防治条例(2016 修订)； 3、废弃电器电子产品回收处理管理条例； 4、中华人民共和国固体废物污染环境防治法				
环境监测报告（适用时）		不适用				
其它相关知识		1、中华人民共和国环境保护法 2、中华人民共和国大气污染防治法 3、中华人民共和国环境噪声污染防治法 4、中华人民共和国消防法（2019 年修订）				
填表人 （专业人员）				日期	2022-3-18	
审核组长				日期	2022-3-18	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页



专业培训记录

□ OHSMS

受审核方名称		桐庐精锐医疗器械有限公司			专业小类/ 项目代码	E: 19.06.00B O: 19.06.00B
教师姓名		桂成奎	专业	E: 19.06.00B O: 19.06.00B	培训地点	会议室
受培训 人员	姓名	李凤仪	王献华			
生产工艺/ 服务过程		电子元器件领料---锡焊 机箱外壳---（采购） ---组装---酒精擦拭---检验---包装---入库				
不可接受风险和危险源 及控制措施		1、危险源：锡焊过程中产生的有毒气体铅烟。控制措施：锡焊场所通风，操作人员佩戴口罩。 2、危险源：外电路路漏电、短路等。控制措施：按《应急方案》执行。 3、危险源：火灾。控制措施：按《应急方案》执行。 4、危险源：机械设备的不当操作带来的机械伤害。控制措施：按《设备操作规程》执行				
相关职业健康安全法律 法规的要求及产品标准		1、GBZ2-2002 标准的要求，铅烟的限值为 0.03mg/m ³ 2、使用有毒物品作业场所劳动保护条例 3、劳动防护用品管理规定 4、职业性健康检查管理规定				
作业场所职业健康安全 监测报告（适用时）		从业人员健康体检报告				
其它相关知识		1、中华人民共和国职业病防治法(2018 第四次修订) 2、中华人民共和国传染病防治法(2013 修正) 3、中华人民共和国安全生产法 4、《浙江省安全生产条例》 5、《生产安全事故应急条例》等				
填表人 (专业人员)			日期	2022-3-18		
审核组长			日期	2022-3-18		

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页