**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 保定源启电力科技有限公司 | | | | | |
| **专业小类/**  **项目代码** | | 04.04.04;14.02.04;17.11.03;17.12.03;17.12.05;19.14.00;29.12.00 | | | | | |
| **教师姓名** | | **白帆** | **专业** | 04.04.04,19.14.00 | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **吉洁、杨园** | | | | | |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 安全带：涤纶织带、棉纶绳-裁剪-缝纫-成品  警示带：涤纶织带-裁剪-缝纫-印刷-组装  安全绳：成品绳--检验--裁剪--编织绳扣  硅橡胶绝缘子：金具环氧-压接-电加热软化-电加热平板硫化-修理  接地线/棒（同环氧树脂管工序）：软铜线-合股-包塑-打印标识-压接接线端子-连接线夹-再次连接线夹-组装  验电器：卷管-分段-表面处理-焊灯-焊开关-上簧-组装线路  放电棒：生产绝缘管-分段-表面处理-接铜线-挂钩-组装线夹 | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | 特殊过程：焊接、包塑、硫化，电压、电流、温度、时间 | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | 架空通信线路配件 第4部分：抱箍类、光缆预留支架YD/T3436.4-2019、输电线路铁塔制造技术条件GB/T2694-2018、交流输电线路用复合外套金属氧化物避雷器DL/T 815-2012、电力金具通用技术条件GB/T 2314-2008、高压线路针式瓷绝缘子尺寸与特性GB/T 1000-2016、高压交流熔断器 第2部分：限流熔断器GB/T 15166.2-2008 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 符合架空通信线路配件 第4部分：抱箍类、光缆预留支架 YD/T3436.4-2019、输电线路铁塔制造技术条件 GB/T2694-2018、交流输电线路用复合外套金属氧化物避雷器 DL/T 815-2012、电力金具通用技术条件 GB/T 2314-2008、高压线路针式瓷绝缘子尺寸与特性 GB/T 1000-2016、高压交流熔断器 第2部分：限流熔断器 GB/T 15166.2-2008 | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | **日期** | | | **2022.3.28** | |
| **审核组长** | | **微信图片_20190904151347** | **日期** | | | **2022.3.28** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**☑EMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 保定源启电力科技有限公司 | | | | | | |
| **专业小类/**  **项目代码** | | 04.04.04;14.02.04;17.11.03;17.12.03;17.12.05;19.14.00;29.12.00 | | | | | | |
| **教师姓名** | | **白帆** | **专业** | | 04.04.04,19.14.00 | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **吉洁、杨园** | | | | | | |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 安全带：涤纶织带、棉纶绳-裁剪-缝纫-成品  警示带：涤纶织带-裁剪-缝纫-印刷-组装  安全绳：成品绳--检验--裁剪--编织绳扣  硅橡胶绝缘子：金具环氧-压接-电加热软化-电加热平板硫化-修理  接地线/棒（同环氧树脂管工序）：软铜线-合股-包塑-打印标识-压接接线端子-连接线夹-再次连接线夹-组装  验电器：卷管-分段-表面处理-焊灯-焊开关-上簧-组装线路  放电棒：生产绝缘管-分段-表面处理-接铜线-挂钩-组装线夹 | | | | | | |
| **重要环境因素及控制措施** | | 固体废弃物排放、火灾的发生、噪声排放、废气排放，控制措施：环境因素的识别与评价控制程序、环境和职业健康安全运行控制程序、应急准备和响应控制程序 | | | | | | |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | | 环境保护法、GB12348-2008 | | | | | | |
| **环境监测报告（适用时）** | | **噪声** | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | | **2022.3.28** | |
| **审核组长** | | **微信图片_20190904151347** | | **日期** | | | **2022.3.28** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**☑OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 保定源启电力科技有限公司 | | | | | | |
| **专业小类/**  **项目代码** | | 04.04.04;14.02.04;17.11.03;17.12.03;17.12.05;19.14.00;29.12.00 | | | | | | |
| **教师姓名** | | **白帆** | **专业** | | 04.04.04,19.14.00 | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **吉洁、杨园** | | | | | | |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 安全带：涤纶织带、棉纶绳-裁剪-缝纫-成品  警示带：涤纶织带-裁剪-缝纫-印刷-组装  安全绳：成品绳--检验--裁剪--编织绳扣  硅橡胶绝缘子：金具环氧-压接-电加热软化-电加热平板硫化-修理  接地线/棒（同环氧树脂管工序）：软铜线-合股-包塑-打印标识-压接接线端子-连接线夹-再次连接线夹-组装  验电器：卷管-分段-表面处理-焊灯-焊开关-上簧-组装线路  放电棒：生产绝缘管-分段-表面处理-接铜线-挂钩-组装线夹 | | | | | | |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | | 潜在火灾、触电、废气伤害、机械伤害、物体打击、意外伤害，控制措施：危险源辨识、风险评价控制程序、环境和职业健康安全运行控制程序、应急准备和响应控制程序 | | | | | | |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及产品标准** | | 劳动法、消防法、安全生产法、职业病防治法 | | | | | | |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** | | **不适用** | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | | **2022.3.28** | |
| **审核组长** | | **微信图片_20190904151347** | | **日期** | | | **2022.3.28** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**