



测量设备溯源抽查表

编号：0164-2018-2022

企业名称	永济市利信机械零部件制造有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产部	游标卡尺	1709432069	(0-150) mm	$U=0.01\text{mm}$, $k=2$	量块：五等	山西平阳重工机械有限责任公司计量检测中心	2021-11-02	√
技术部	内径千分尺	070312159	(375-400) mm	$U=1.3\mu\text{m}$, $k=2$	1m 测长仪 $U=0.1\mu\text{m}$, $k=2$	山西平阳重工机械有限责任公司计量检测中心	2021-11-02	√
生产部	游标卡尺	450410013	(0-500) mm	$U=0.01\text{mm}$, $k=2$	量块：五等	山西平阳重工机械有限责任公司计量检测中心	2021-11-02	√
技术部	百分表	8034545	(0-10)mm	$U=3.2\mu\text{m}$, $k=2$	光栅式指标表检定仪 $U=0.0001\text{mm}$, $k=2$	山西平阳重工机械有限责任公司计量检测中心	2021-11-02	√
技术部	百分表	8074259	(0-10)mm	$U=3.2\mu\text{m}$, $k=2$	光栅式指标表检定仪 $U=0.0001\text{mm}$, $k=2$	山西平阳重工机械有限责任公司计量检测中心	2021-11-02	√
技术部	内径千分尺	081131944	(750-775) mm	$U=1.3\mu\text{m}$, $k=2$	1m 测长仪 $U=0.1\mu\text{m}$, $k=2$	山西平阳重工机械有限责任公司计量检测中心	2021-11-02	√
技术部	外径千分尺	71220	(400-500) mm	$U=1.1\mu\text{m}$, $k=2$	量块：四等 测长仪 $U=0.1\mu\text{m}$, $k=2$	山西平阳重工机械有限责任公司计量检测中心	2021-11-02	√
生产部	深度游标卡尺	4605205366	(0-200) mm	$U=0.01\text{mm}$, $k=2$	量块：五等	山西平阳重工机械有限责任公司计量检测中心	2021-11-02	√

审核综合意见：

（抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告，进行评价，说明理由）

公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，该企业未建立最高计量标准，所有测量设备均送山西平阳重工机械有限责任公司计量检测中心等外部校准/检定单位。校准/检定机构按《计量外部供方管理程序》管理，校准/检定证书由技术部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期：2022 年 03 月 06 日

审核员签字：

杨松

部门代表签字：

任晓华

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。