**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | 江西万佳保险设备有限公司 | **专业小类/****项目代码** | 17.06.02;17.12.05;23.01.01 |
| **教师姓名** | **文波** | **专业** | 17.06.02;17.12.05;23.01.01 | **培训地点** | **远程** |
| **受培训人员** | **姓名** | **彭鹰** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **剪切下料 → 冲压成型 →折弯→焊接成型→表面喷塑→装配工序→成品检验 →包装 →入库。** |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | **关键及需要确认的过程** **控制措施：确认人员能力、设备状态，按照操作规程开展作业****焊接过程主要是控制电焊机电流电压等，喷塑过程主要是控制色差、气压、喷嘴距离、温度、时间。** |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | **GB/T3325-2017金属家具通用技术条件、GB/T 13667.1-2015钢制书架 第1部分：单、复柱书架、GB/T13667.3-2013 钢制书架 第3部分：手动密集书架、GB/T 13667.4-2013钢制书架 第4部分：电动密集书架、GB/T 28200-2011 钢制储物柜（架）技术要求及试验方法等** |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 检验外观、规格、性能、尺寸参数等，金库门产品有型式试验要求。 |
| **其它相关知识** | **审核知识** |
| **填表人****(专业人员)** | **D:\收集资料\文波-2.png** | **日期** | **2022-3-16** |
| **审核组长** | **D:\收集资料\文波-2.png** | **日期** | **2022-3-16** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**□EMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | 江西万佳保险设备有限公司 | **专业小类/****项目代码** | 17.06.02;17.12.05;23.01.01 |
| **教师姓名** | **文波** | **专业** | 17.06.02;17.12.05;23.01.01 | **培训地点** | **远程** |
| **受培训人员** | **姓名** | **彭鹰** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **剪切下料 → 冲压成型 →折弯→焊接成型→表面喷塑→装配工序→成品检验 →包装 →入库。** |
| **重要环境因素及控制措施** | 重大环境因素：潜在火灾，噪音排放、废气/粉尘排放、固废排放；控制措施：一般固废集中收集外售至废品回收站；危废委托有资质单位回收；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。 |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国环境保护法、中华人名共和国大气污染防治法、中华人民共和国特种设备安全法、江西省消防条例、江西省安全生产条例、江西省环境污染防治条例、声环境质量标准、个体防护装备配备基本要求等等 |
| **环境监测报告（适用时）** | **监测废水、废气、噪音等** |
| **其它相关知识** | **审核知识** |
| **填表人****(专业人员)** | **D:\收集资料\文波-2.png** | **日期** | **2022-3-16** |
| **审核组长** | **D:\收集资料\文波-2.png** | **日期** | **2022-3-16** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**□OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | 江西万佳保险设备有限公司 | **专业小类/****项目代码** | 17.06.02;17.12.05;23.01.01 |
| **教师姓名** | **文波** | **专业** | 17.06.02;17.12.05;23.01.01 | **培训地点** | **远程** |
| **受培训人员** | **姓名** | **彭鹰** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **剪切下料 → 冲压成型 →折弯→焊接成型→表面喷塑→装配工序→成品检验 →包装 →入库。** |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | 不可接受风险：火灾，触电、粉尘（吸入性）伤害、噪声伤害、机械伤害等；控制措施：选用低噪声设备，合理布局，隔声减震；设备加防护罩、设备/电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；加强个体防护。 |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国环境保护法、中华人名共和国大气污染防治法、中华人民共和国特种设备安全法、江西省消防条例、江西省安全生产条例、江西省环境污染防治条例、声环境质量标准、个体防护装备配备基本要求等等 |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** | **/** |
| **其它相关知识** | **审核知识** |
| **填表人****(专业人员)** | **D:\收集资料\文波-2.png** | **日期** | **2022-3-16** |
| **审核组长** | **D:\收集资料\文波-2.png** | **日期** | **2022-3-16** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**