编号：0060-2020-2022

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  (参数)名称 | | 全站仪测距 | | | | 企业部门 | | | 项目部 | | |
| 被测参数  要求 | | 参数M | | 10mm | | 导出计量要求 | | | 最大允许误差 | | ±1.7ppm |
| 公差T | | +5ppm | | 允许不确定度 | |  |
| 其他要求 | |  | | 其他要求 | |  |
| 测量过程要素控制状况 | | | | | | | | | | | |
| 过程要素 | | | 计量特性 | | | | | | | 是否满足  计量要求 | |
| 测量设备名称 | | | 测量范围 | | 校准不确定度 | | 测量误差 | 其他特性 | | 满足 | |
| 全站仪 | | |  | |  | | Ⅱ级 |  | |
| 测量过程控制规范编号 | | | 《全站仪测距测量过程控制规范》 | | | | | | | 满足 | |
| 测量方法编号 | | | QYX-GK-1 | | | | | | | 满足 | |
| 环境条件 | | | 温度要求：20℃±2℃，湿度要求：≯70%RH | | | | | | | 满足 | |
| 操作人员姓名 | | | 张竣翔 | | | | | | | 满足 | |
| 测量不确定度评定方法 | | | 全站仪测量不确定度评定 | | | | | | | 满足 | |
| 有效性确认方法 | | | 高度控制测量过程有效性确认记录 | | | | | | | 满足 | |
| 测量过程监视方法、  监视记录 | | | 《全站仪测距测量过程监视统计记录》 | | | | | | | 满足 | |
| 控制图绘制(如果有) | | | 全站仪测距测量过程过程质控图 | | | | | | | 满足 | |
| 综合评价 | 1. 测量过程控制规范编制满足要求；   2. 测量过程要素如，测量设备、测量方法、环境条件、人员操作经培训持证上岗，技能受控；  3. 测量过程不确定度评定方法正确；  4．测量过程有效性确认方法正确，且满足要求；  5. 测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。  审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） | | | | | | | | | | |

审核日期： 2022年3月8日 审核员： 企业部门代表：