编号：0060-2020-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 全站仪测距 | 被测参数要求(含公差) | 测距综合标准差:(10mm+5ppm) |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB50026-2007《工程测量规范》 |
| 计量要求导出方法：根据GB50026-2007《工程测量规范》5.3 测绘方法与技术要求：宜使用6"级全站仪，其测距标称精度，固定误差不应大于10mm， 比例误差系数不应大于5ppm。计量要求，测距中间误差为10/3=±3.3mm 相关系数5ppm/3=±1.7ppm全站仪选择： Ⅱ级全站仪 ，测距综合标准差：±（2.5mm+0.5ppm） |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 全站仪XB 1003 | GBS-102N  | 测角:Ⅱ级测距:Ⅱ级 | 川测计检字第20210020992 号 | 2021.4.4 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1. 根据GB50026-2007《工程测量规范》5.3 测绘方法与技术要求， 导出全站仪的测距中间误差为应小于±3.3mm 相关系数应小于±1.7ppm

2、全站仪的计量特性2021年4月4日 检定证书为： 测角:Ⅱ级，测距:Ⅱ级，测距中误差和相关系数为mo=土0.81mm,|r|=0.45。将测量过程的计量要求与测量设备的计量特性相比较，满足测量过程的计量要求。验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期：2022年3月8日 |
| 认证审核记录：该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确，满足测量过程要求。577475f2d71659eed95b546a81c2d41审核员签名：606086f480d01f8c61f79a24a7ee41c企业代表签字： 审核日期： 2022 年 3 月 8 日 |