



编号: 0066-2021-A-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	聚氯乙烯管护套厚度测量		被测参数要求(含公差)	4.0 ⁰ _{0.28} mm	
被测参数要求识别依据文件			GB/T12706-2020 额定电压 1kV(U _m =1.2kV)到 35kV(U _m =40.5kV) 挤包绝缘电力电缆及附件		
计量要求导出方法(可另附) 1、测量参数公差范围: T=0.28mm $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 0.28 \times 1/3 = 0.093\text{mm}$ 2、测量范围: 聚氯乙烯管护套厚度 4.0mm, 上限按 3/2 原则, 则为 6mm, 因此可选 150mm 数显卡尺 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95允} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 0.093 \times 1/3 = 0.031\text{mm}$					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定日期
	数显卡尺 /2102250167	(0-150)mm	±0.02mm U=0.01mm (k=2)	BN1211005 599	2021 年 10 月 27 日
计量验证记录 1、测量设备的测量范围(0-150) mm, 满足计量要求的测量范围 6mm 的要求。 2、测量设备示值误差±0.02mm, 满足于计量要求允许误差 0.093mm 的要求。 3、测量设备校准不确定度 U=0.01mm (k=2), 满足计量要求测量不确定度 0.031mm 的要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 刘国芳 验证日期: 2021年11月08日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经过检定/校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员签名: 李少强 企业代表签字: 胡志军 审核日期: 2022 年 6 月 10 日					