



编号: 0207-2021-2022

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	LDS80-25 三转子流量计耐压试验		企业部门	生产质量部	
被测参数 要求	参数 M	压力 (2.5-3.75) MPa	测量过程计量要求	最大允许误差	±0.21MPa
	公差 T	1.25MPa		允许不确定度	——
	其他要求	——		其他要求	——
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性	满足
压力表/HX69521991313	(0-6)MPa	——	±1.6%	——	
2.					
测量过程控制规范编号	LDS80-25 三转子流量计耐压试验测量过程控制规范				满足
测量方法编号	LDS80-25				满足
环境条件	常温				满足
操作人员姓名	侯恩杰, 培训合格后上岗				满足
测量不确定度评定方法	见《LDS80-25 三转子流量计耐压试验测量不确定度评定》附录 B				满足
有效性确认方法	见《高度控制测量过程有效性确认记录》附录 C				满足
测量过程监视方法、 监视记录	见《LDS80-25 三转子流量计耐压试验测量过程监视统计记录》附录 D				满足
控制图绘制(如果有)	见《LDS80-25 三转子流量计耐压试验测量过程监视统计质控图》附录 E				满足
综合评价	1. 测量过程控制规范编制满足要求。 2. 测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能均已受控。 3. 测量过程不确定度评定方法正确。 4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求。 5. 测量过程监视在控制限内, 测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2022 年 03 月 18 日

审核员:

企业部门代表: