



计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	LDS80-25 三转子流量计耐压试验		被测参数要求(含公差)	(2.5-3.75) MPa	
被测参数要求识别依据文件	LDS80-25 三转子流量计耐压试验测量过程控制规范				
计量要求导出方法（可另附） 1. 在生产过程中，耐压试验控制在（2.5-3.75）MPa，T=1.25MPa 2. 测量过程最大允许误差： $\Delta_{允}=T \times (1/3-1/10)=1.25 \times 1/3=0.42\text{MPa}=\pm 0.21\text{MPa}$ （取1/3） 3. 测量范围推导：（2.5-3.75）MPa 向两边延伸： $3.75+3/2=5.625\text{MPa}$ ，导出测量范围为（0--5.625）MPa。选择测量范围：量程（0-6）MPa 压力表。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	压力表/HX69521991313	(0-6)MPa	±1.6%	ZB21J-AF1203145	2021.12.03
计量验证记录 测量设备的测量范围为（0--6）MPa，满足导出计量要求测量范围（0--5.625）MPa 的要求； 配备的测量设备为1.6级,测量设备的最大允差为 $6\text{MPa} \times (\pm 1.6\%) = \pm 0.096\text{MPa}$ ， 测量设备的最大允许误差为 $\pm 0.096\text{MPa}$ ，满足导出计量要求最大允许误差 $\pm 0.21\text{MPa}$ 的要求； 验证结论： <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合（注：在选项上打√，只选一项） 验证人员签字： 侯昌江 验证日期：2021年12月10日					
认证审核记录： 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求。 2. 计量要求导出方法正确。 3. 测量设备的配备满足计量要求。 4. 测量设备经过检定/校准。 5. 测量设备验证正确。 审核员意见：计量要求导出与验证符合要求。 审核员签字： 杨校 审核日期：2022年3月18日 企业代表： 侯昌江					