



编号: 0014-2020-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	煤的水分测定中试样质量称重过程		被测参数要求(含公差)	(1±0.1) g	
被测参数要求识别依据文件	GB/T212-2008 《煤的工业分析方法》				
计量要求导出方法 (可另附) 按照 GB/T212-2008 的煤的工业分析方法空气干燥基水分的测定方法要求, 要称取空气干燥试样 (1±0.1) g, 试样质量 M。测量过程中使用的检测设备主要是: 电子天平。规定干燥试样的重量为: (1±0.1) g, 测量范围取 (0-20) g。 计量要求导出: 1. 测量过程最大允许误差: $\Delta_{允}=T \times (1/3-1/10) = 0.2 \times 1/3 = 0.066g$, (取 1/3)。 3. 导出校准不确定度 $U_{允}=\Delta_{允} \times 1/3 = 0.066 \times 1/3 = 0.022g = 22mg$。k=2 4. 测量范围向两边延伸, $20 \times 1.5 = 30g$, 导出的测量范围为 (0-30) g。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准证书编号	校准日期
	电子天平 /12253104 16	AL204 (0.0001-210)g	$U=0.4mg$ k=2	Z20212-H22 3651	2021 年 8 月 27 日
计量验证记录 计量特性: 配备的电子天平的测量范围是 (0.0001-210) g, 满足计量要求范围 (0-30) g 的要求; 依据电子天平校准证书中扩展不确定度 $U=0.4mg$, 小于导出的校准不确定度 $U=22mg$, k=2 的要求 测量设备的计量特性满足测量过程的计量要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 樊超 验证日期: 2021 年 9 月 14 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经过检定/校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员: 左校 企业代表签字: 樊超 审核日期: 2022 年 06 月 12 日					