



编号: 0132-2021-2022

## 测量过程控制检查表

|                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                       |        |        |              |
|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|--------|--------|--------------|
| 测量过程<br>(参数)名称          | WCB 级钢材抗拉强度测量过程                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                       | 企业部门   | 质管部    |              |
| 被测参数<br>要求              | 参数 M                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | (485-655) MPa         | 导出计量要求 | 最大允许误差 | ±28.3MPa     |
|                         | 公差 T                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 170MPa                |        | 允许不确定度 | 18.8MPa      |
|                         | 其他要求                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 无                     |        | 其他要求   | 无            |
| 测量过程要素控制状况:             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                       |        |        |              |
| 过程要素                    | 计量特性                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                       |        |        | 是否满足<br>计量要求 |
| 测量设备名称                  | 测量范围                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 测量不确定度                | 测量误差   | 其他特性   | 满足           |
| 液压万能试验机                 | WEW-300B/<br>(0-300) kN                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | $U_{rel}=0.18\%, k=2$ | ±1.0%  | /      |              |
| 测量过程控制规范编号              | KG/MOS-03-205 《WCB 级钢材抗拉强度测量过程控制规范》                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                       |        |        | 满足           |
| 测量方法编号                  | GB/T228.1-2010 《金属材料 拉伸试验 第 1 部分: 室温试验方法》                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                       |        |        | 满足           |
| 环境条件                    | (10-35) °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                       |        |        | 满足           |
| 操作人员姓名                  | 陈永, 培训后上岗                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                       |        |        | 满足           |
| 测量不确定度评定方法              | 附 1 《测量过程不确定度评定报告》                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                       |        |        | 满足           |
| 有效性确认方法                 | 附3 《测量过程有效性确认表》                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                       |        |        | 满足           |
| 测量过程监视方法、<br>监视记录及控制图绘制 | 附 2 《测量过程监视记录及控制图》                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                       |        |        | 满足           |
| 综合评价                    | <p>审核记录:</p> <p>1.查《WCB 级钢材抗拉强度测量过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。</p> <p>2.查该测量过程要素: 测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。</p> <p>3.查该测量过程不确定度评定方法正确。</p> <p>4.查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。</p> <p>5.查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。</p> <p>审核结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合    <input type="checkbox"/> 有缺陷    <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)</p> |                       |        |        |              |

审核日期: 2022 年 3 月 9 日

审核员:

企业部门代表: