



测量设备溯源抽查表

编号: 0132-2021-2022

企业名称	上海凯工阀门股份有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产部	数显卡尺	17113 1B	(0-150)m m	$\pm 0.03\text{mm}$ $U=0.01\text{mm}, k=2$	量块 3 级	深圳天溯计量检测股份有限公司	2021.10.15	√
生产部	千分尺	JMC-1 28-75- 12	(50-75)m m	$\pm 0.005\text{mm}$ $U=0.0012\text{mm}, k=2$	量块 5 等	深圳天溯计量检测股份有限公司	2021.10.15	√
质管部	液压万能试验机	236	WEW-30 0B	$\pm 1.0\%$ $U_{rel}=0.18\%, k=2$	标准测力仪 0.1 级	深圳天溯计量检测股份有限公司	2021.10.15	√
质管部	表面粗糙度测量仪	16110 4SR20 01	TR200	$U_{rel}=6\%, k=2$	多刻线样板 $U_{rel}=7\%, k=2$	深圳天溯计量检测股份有限公司	2021.10.15	√
生产部	压力表	12515 920	(0-40) MPa	$U_{rel}=0.40\text{FS}\%, k=2$	精密数字压力表 0.05 级	深圳天溯计量检测股份有限公司	2021.12.20	√
生产部	内径百分表	07837 8845	(50-100) mm	$U=6\mu\text{m}$ $k=2$	光栅式指示表检定仪 $U=1.2\mu\text{m}, k=2$	深圳天溯计量检测股份有限公司	2021.10.15	√
质管部	直读光谱仪	07001 959	TXC-02	C: $U=0.04\%, k=2$ Si: $U=0.04\%, k=2$	铸铁光谱分析用标准物质 C: $U=0.02\%, k=2$ Si: $U=0.002\%, k=2$	深圳天溯计量检测股份有限公司	2021.10.15	√
质管部	涂层测厚仪	16110 20005	LEEB25 2	$U=1.5\%$ $k=2$	膜厚片 $U=1.0\mu\text{m}, k=2$	深圳天溯计量检测股份有限公司	2021.10.15	√
生产部	压力表	18014 9	(0-1.6) MPa	1.6 级	精密压力表标准装置 0.4 级	上海市嘉定区计量质量检验检测所	2021.12.17	√

审核综合意见:

公司未建立最高计量标准, 测量设备由质管部负责溯源。公司测量设备全部委托“深圳天溯计量检测股份有限公司(机构注册号为 CNAS L5138)”、“上海市嘉定区计量质量检验检测所(计量检定机构授权证书号: (沪)法计(2019)110)”、进行检定/校准, 检定/校准证书由质管部保存。根据抽查情况, 该公司的检定/校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2022 年 3 月 8 日上午至 2022 年 3 月 9 日上午

审核员签字:

部门代表签字: