



测量设备溯源抽查表

编号: 0195-2019-2022

企业名称 攀钢集团成都钢钒有限公司								
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打 ✓ 不符合打×
生产车间	压力变送器	1245157	(1-100) MPa	0.5 级	数字压力计标准装置 0.02 级	成都市计量检定测试院	2020.12.24 (2 年)	✓
生产车间	万能角度尺	080339090 6	(0-320) °/2'	合格	角度尺检定装置 1 级	成都市计量检定测试院	2021.11.03	✓
生产车间	镁铝平尺	20211121	1000 mm	$U=3\mu\text{m}$ $k=2$	平尺、平板检定装置 MPE: $\pm(1+A2\%)$ 字; MPE: 3"	成都市计量检定测试院	2021.11.02	✓
生产车间	量块	00196	(5.12-100) mm	4 等量块	三等量块标准装置	成都市计量测试检定院	2021.11.7	✓
生产车间	碳硫分析仪	060508	HF1500/CS878 G	$U(C)=0.02\%$ $k=2$ $U(S)=0.02\%$ $k=2$	定碳硫分析仪检定装置 $C:c=(0.0002-0.004)\%$ $S:s=(0.0001-0.001)\%$	成都市计量测试检定院	2021.06.04	✓
生产车间	直读光谱仪	4R0251	LAB	合格	发射光谱仪检定装置 ICP: $U_{\text{rel}}=2\%$, $k=2$ 合金钢: SD: (0.001-0.3)% 纯铜: SD: (0.0001-0.0007)% $k=2$	成都市计量测试检定院	2021.06.04	✓
生产车间	磁强计	15344	JCZ-50	$U=0.7\text{GS}$ $k=2$	亥姆霍兹线圈 $U_{\text{rel}}=0.3\%$ $k=2$	中国测试技术研究院	2021.04.02	✓

审核综合意见:
(抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告, 进行评价, 说明理由)

已制定《计量确认程序》、《计量外部供方管理程序》和《溯源性管理程序》, 该公司已建立了 0.05 级数字压力计标准装置、测微量具检定装置、卡尺量具检定装置、配热电偶用温度仪表检定装置、配电阻用温度仪表检定装置、一等铂铑 10-铂热电偶标准装置、指示量具检定装置, 共 7 项计量标准, 在公司开展计量检定/校准工作。公司除可以开展自检测量设备外, 其他测量设备全部送中国测试技术研究院、成都市计量测试检定院等机构校准/检定。企业计量标准室校准/检定证书及外检证书由生产保障室保存。校准/检定机构按《计量外部供方管理程序》、《溯源性管理程序》管理, 符合公司对溯源性管理的要求。

审核日期: 2022 年 3 月 25 日

审核员签字: 杨万平 部门代表签字: 周如超

说明: “计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。