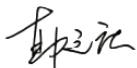






受理编号: 编号: 0281-2020-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	电压互感器比值误差检验过程	被测参数要求(含公差)	±3%		
被测参数要求识别依据文件		JJG314—2010			
计量要求导出方法 测量过程被测量要求: 电压互感器比值误差要求为±3% $U_{允} = T_{单侧} / 3 = 1\%$ 根据 JJG314—2010 中对计量器具的控制要求, 标准器的误差不大于被检电压互感器误差限值的 1/5。误差测量装置所引起的误差不超过被检电压互感器误差限值的 1/10.					
计量校准过程	测量设备名称	型号规格	设备特性	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	精密电压互感器	HJS—10G3	±0.2%	DCH202200082	2022-02-23
	数字式互感器校验仪	HES—1S	2 级合格	DCH202220029	2022-02-23
计量验证记录 测量设备的测量范围大于测量过程要求的测量范围, 测量设备示值误差小于测量设备最大允许误差。满足计量要求。 验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字:  验证日期: 2022 年 02 月 28 日					
审核人员意见: 该测量过程已按生产工艺要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差, 被测参数要求识别已代表了顾客的要求, 允许不确定度和最大允许误差的导出方法正确, 测量设备已进行校准, 计量验证方法正确, 验证结论为合格, 能满足计量要求。 受审核方代表签字:  审核员/日期:  2022 年 03 月 02 日					