



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	液压设备零流量压力试验		企业部门	设计所	
被测参数 要求	参数 M	压力 $\geq$ (27-29.5) MPa	导出计量要求	最大允许误差	0.83MPa
	公差 T	2.5MPa		允许不确定度	/
	其他要求	无		测量范围	(0-40.5) MPa
测量过程要素控制状况：					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	测量不确定 度	测量误差	其他特性	满足
压力表	(0-40) MPa	/	当压力=30MPa, 0.2MPa	/	
测量过程控制规范编号	SYHD-CL-GF-2021-01 《液压设备零流量压力试验测量规范》				满足
测量方法编号	13CJ133-2019 《终端验收试验工艺规范》 进行测量				满足
环境条件	常温				满足
操作人员姓名	沈冠逊, 培训后上岗				满足
测量不确定度评定方法	见附录 A: 《液压设备零流量压力试验测量不确定度评定报告》				满足
有效性确认方法	见附录 B: 《液压设备零流量压力试验高度控制测量过程有效性确认记录》				满足
测量过程监视方法、 监视记录及控制图绘制	见附录C: 《液压设备零流量压力试验过程控制监视分析表及控制图》				满足
综合评价	审核记录： 1.查《液压设备零流量压力试验过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次，满足该测量过程要求。 2.查该测量过程要素：测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3.查该测量过程不确定度评定方法正确。 4.查该测量过程有效性确认方法正确，满足测量过程控制要求。 5.查该测量过程监视记录，在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论：☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合（注：在选项上打√，只选一项。）				

审核日期： 2022 年 3 月 02 日

审核员：

企业部门代表：