



专业培训记录

■QMS □50430

受审核方名称		河南安信家具销售有限公司				专业小类/ 项目代码	Q : 23.01.01;23.01.04
教师姓名		伍光华		专业	Q : 23.01.01;23.01.04	培训地点	会议室
受培训 人员	姓名	喻荣秋					
生产工艺/ 服务过程		开料→封边→排孔→组装→成品 销售流程：订单—进货检验—入库—出库检验—发货					
关键过程及需要确认的过程及主要控制参数		特殊过程：封边过程；关键过程：组装、封边过程。无缝隙、光滑、严实合缝					
相关质量法律法规的要求及产品标准		中华人民共和国标准化法、中华人民共和国产品质量法等、《木家具通用技术条件》GB/T 3324-2017、《金属家具通用技术条件》GB/T 3325-2017					
检验和试验项目及要求 (如有型式试验要求,要进行说明)		外观、尺寸、零部件等					
其它相关知识		现场审核技巧					
填表人 (专业人员)		伍光华		日期		2022.3.2	
审核组长		伍光华		日期		2022.3.2	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页