**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **江西科鸿新材料科技有限公司** | **专业小类/****项目代码** | 12.05.04 |
| **教师姓名** | **褚敏杰** | **专业** | 12.05.04 | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **李双** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 二氧化硅超微细白炭黑、消光粉：投料——粉碎——布袋集料——成品检验——装袋——包装——入库改性白炭黑：投料（超微细白炭黑、偶联剂喷雾状）——混合——粉碎——布袋集料——成品检验——装袋——包装——入库 |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | 关键过程为：粉碎主要控制参数：粒径和水份 |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国劳动合同法、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国计量法、改性百炭黑HG/T3061-2009、二氧化硅超微细白炭黑HG/T3061-2009、消光粉HG/T3061-2009  |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 材质折射率、材质吸收率、分散介质、遮光比、粒度分布、粒径等 |
| **其它相关知识** | **审核知识** |
| **填表人****(专业人员)** | **褚敏杰** | **日期** | **2022.3.1** |
| **审核组长** | **褚敏杰** | **日期** | **2022.3.1** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**