**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **江西科鸿新材料科技有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 12.05.04 |
| **教师姓名** | | **褚敏杰** | | **专业** | 12.05.04 | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **李双** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 二氧化硅超微细白炭黑、消光粉：  投料——粉碎——布袋集料——成品检验——装袋——包装——入库  改性白炭黑：  投料（超微细白炭黑、偶联剂喷雾状）——混合——粉碎——布袋集料——成品检验——装袋——包装——入库 | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | 关键过程为：粉碎  主要控制参数：粒径和水份 | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国劳动合同法、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国计量法、改性百炭黑HG/T3061-2009、二氧化硅超微细白炭黑HG/T3061-2009、消光粉HG/T3061-2009 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 材质折射率、材质吸收率、分散介质、遮光比、粒度分布、粒径等 | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **审核知识** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | **褚敏杰** | | **日期** | | | **2022.3.1** | |
| **审核组长** | | **褚敏杰** | | **日期** | | | **2022.3.1** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**