编号：0035-2020-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	排沙泵转子下端外径尺寸测量过程	被测参数要求(含公差)	外径尺寸 $\Phi 20^{-0.021}_{-0.041}$ mm
被测参数要求识别依据文件		图号为 YBQ(1)-4/2N-01 的转子图纸	

计量要求导出方法

1、测量参数公差范围：T=0.02mm

2、测量设备的最大允许误差：$\Delta_{允} \leq T/3=0.02mm/3=0.007mm$

3、测量设备校准不确定度推导：$U_{95\,允} \leq \Delta_{允}/3=0.007mm/3=0.0023mm$

4、被测参数测量范围：技术要求外径尺寸（19.959-19.979）mm，选用测量范围为（0-25）mm 的外径千分尺进行测量。

计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	外径千分尺/17085823	（0-25）mm	±0.004mm	L17-202100658	2021.07.07

计量验证记录

1.测量设备的测量范围为（0-25）mm，满足导出计量要求测量范围（19.959-19.979）mm 的要求；

2.测量设备的最大允许误差为 0.004mm，满足导出计量要求最大允许误差$\Delta_{允} \leq 0.007mm$ 的要求；

验证结论：☑符合　□有缺陷　□不符合（注：在选项上打√，只选一项）

验证人员签字：潘香　　验证日期：2021 年 07 月 09 日

认证审核记录：

1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备已检定/校准；
5. 测量设备验证正确；

审核员签名：刘宏莱

企业代表签字：宋光明　　审核日期：2022 年 03 月 01 日