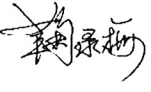




受理编号: 0147-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	铝合金电缆桥架氧化膜厚度尺寸 测量过程		被测参数要求(含公差)	厚度尺寸: $8\mu\text{m}-15\mu\text{m}$	
被测参数要求识别依据文件		GB/T3880-2012《一般工业用铝及铝合金板、带材》、LDX-ZJ-QJ001《桥架原材料检测作业指导书》			
计量要求导出方法 1、测量参数公差范围: $T=7\mu\text{m}$ 2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 7\mu\text{m} \times 1/3 = 2.33\mu\text{m} = \pm 1.16\mu\text{m}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95\Delta} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 2.33\mu\text{m} \times 1/3 = 0.77\mu\text{m}$ 4、被测参数测量范围: 厚度尺寸为 $8\mu\text{m}-15\mu\text{m}$, 选用测量范围 (0-2000) μm 的漆膜测厚仪进行测量。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	漆膜测厚仪 /100619990	(0-2000) μm	$U=0.5\mu\text{m} \quad k=2$	21KA004155415	2021.06.18
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 (0-2000) μm, 满足导出计量要求测量范围 $8\mu\text{m}-15\mu\text{m}$ 的要求; 测量设备的校准不确定度 $U=0.5\mu\text{m} \quad k=2$, 满足导出计量要求校准不确定度 $U_{95\Delta}=0.77\mu\text{m}$ 的要求。 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字:  验证日期: 2021 年 06 月 25 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员意见:  企业代表签字:  审核日期: 2022 年 3 月 6 日					