受理编号：0228-2019

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 控制器主板工作电压测量过程 | 被测参数要求(含公差) | (4.8-5.5)V |
| 被测参数要求识别依据文件 | YB/QE-C-01-052-2015 |
| 计量要求导出方法1.被测参数公差范围：Ｔ=0.7V测量设备的最大允许误差△允≤Ｔ×1/3=0.7V×1/3=0.23V2.测量设备校准不确定度推导： *U*95允≤△允×1/3=0.23V×1/3=0.077V3.被测参数测量范围：(4.8-5.5)V，两边延伸2V~20V |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差/准确度等级/不确定度等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 数字万用表 | 8808A | *Urel=0.004%, k=2* | 20190914-1109 | 2019.09.12 |
| 计量验证记录：测量设备的测量范围为200mV~1000V用（2V~20V）档，满足测量范围（4.8~5.5）V的要求；测量设备相对测量不确定度*Urel=*0.004%, *k*=2 ，电压为5V时，*U=*0.0002V（*k*=2），满足导出计量要求不确定度*U95允=*0.077V的要求。验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期：2019 年12月 05日 |
| 认证审核记录：1. 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经过校准；
5. 测量设备验证方法正确。

审核员签字：验证人员签字： 验证日期： 2019年12月 05 日 |